19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-220009

(5) Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和61年(1986)9月30日

G 05 D 16/00 F 02 B 43/10 6728-5H 6657-3G

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

60発明の名称

金属水素化物タンクの圧力制御装置

②特 願 昭60-60434

20出 願 昭60(1985) 3月25日

⑦発 明 者 浜

純

茨城県新治郡桜村並木1丁目2番地 工業技術院機械技術

研究所内

⑫発 明 者 内 山

芳 忠

茨城県新治郡桜村並木1丁目2番地 工業技術院機械技術

研究所内

⑪出 願 人 工業技術院長

创指定代理人 工業技術院 機械技術研究所長

明 細 書

1. 発明の名称

金属水業化物タンクの圧力制御装置

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

木発明は、水素の貯蔵形態の一つである金属水 素化物を用いたエンジンシステム等の水素ガス燃 焼システムにおいて、金属水素化物タンクの圧力 を負荷変動にかかわらず一定に保つようにした圧 力制御装置に関するものである。

[従来の技術]

一般に、金属水素化物を用いたエンジンシステムは、第2図に示すように、金属水素化物を燃料源とするタンク1とエンジン2を主体として構成される。

上記金屈木素化物のタンク1は、水素ガスを充填するときは加圧及び冷却することにより水素ガスが水素吸収合金に吸蔵され、一方、水素ガスを放出するときは加熱する必要があり、従ってそのタンク1は燃料水素ガスの貯蔵だけでなく、熱交換器の機能、並びに圧力容器の機能を持ってい

る.

このような金属水栗化物エンジンステムでは、タンク1 内の水栗吸蔵合金及び熱交換用伝熱面の間の空間にガス状で貯蔵されている水素をおりている水素をおりたはからの排ガスまたは加熱されたと、エンジンからの排ガスまたは加熱されたエンジン冷却水を燃料タンク1 に導き、その燃料タンクを加熱する。その結果、金属水栗化物から水栗ガスが放出され、そのガスを再びエンジンの運転が継続される。

このシステムにおいては、エンジンが出力を必要とするときには、使用する水素ガス量が増すため、その使用量に応じた水素ガスを金属水業化物から放出させる必要がある。しかしながら、このシステムを自動車等のエンジンに使用する場合には、エンジンの負荷変動が大きいため、タンクし内の圧力が水素使用量の変動によって大きく変化することになる。

ガス燃焼システムにおいて、単に燃料タンク内圧 力レベルのみによってそのタンク内金属水素化物 の加熱制御を行うのではなく、燃料タンク内圧力 の時間変化、即ち圧力勾配の程度に応じて、金属 水素化物を加熱するための熱量制御を行い、それ によってタンク内圧力を負荷にかかわらずほぼー 定に保つようにすることを目的とするものである。

[問題点を解決するための手段]

 一般に金属水素化物を用いた燃料タンクの圧力 間御は、燃料タンク内の設定圧力レベルまたは圧力範囲を決めておき、この圧力より低くなった場合には燃料タンクへ廃熟をすべて供給し、タンク内圧が上記設定圧力よりも高い場合には、弁3、4を開閉して、廃熱をタンクに通すことなく、バイバス路5を経て排出させる。

このような方式を採用しても、特に負荷変動の 微しい 金属水素化物エンジンシステムでは、 その変動に 追随できず、場合によって圧力過大 となり、 あるいは必要時に金属水素化物のタンク内 圧力 のにか 供給量が不足するなど、エンジンステムの制御が難しくなり、 また水素使用量が が をとなる 緊急停止時には燃料タンク内圧力が過大となって、 そのタンクの安全性にも影響を及ぼすことになる。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明は、上述した金属水素化物を用いた水素

カセンサを設け、この圧力センサに、それによって検出した圧力の時間的変化を求めて、その時間的変化に応じて上記送給熱量制御手段を制御する

(京制御装置を接続するという手段を採用している。

[作 用]

上記構成を有する本発明の制御装置においては、水素ガス燃焼装置において発生した熱をタンクに送給して金属水素化物を加熱するに際し、燃焼装置からタンクへ送給される熱量が、その内の水素ガス圧力の時間的変化に応じて制御され、従って金属水素化物タンク内の水素ガス圧力を負荷変動にかって効に対して応答よく追随させて、負荷変動にかわらずタンク内圧をほぼ一定にすることができる。

[実施例]

第1回は水発明の圧力制御装置を用いた金属水

紫化物エンジンシステムの構成を示している。

このシステムにおいては、金属水素化物を収立したタンク10と、水素ガスを燃料額として配金属水素化物に吸蔵された水素ガスを燃料額によりのにが水素が、ためにでは給される燃料水素が、カー10により発生した熱を上記タンク10にようにより発生した素化物を加熱するようにより発生した水素化物の金属水素化物の多いの金属水素化物の多いの金属水素化物の多いの金属水素化物の多いのは、例えばエンジン11かの排がることを開いる。ことを表した液体を用いることを表した液体を用いることをある。

タンク10内の金属水素化物を加熱するための熱量を制御するため、上記エンジン11からタンク10へ熱を送給する送給路12には、送給熱量制御手段13を設けている。この送給熱量制御手段13は、一例として図示しているように、上記送給路12に流

御し、即ち流量制御弁14.16 の開度を制御するものである。

この流量制御弁14.16 の開度を制御するに誤しては、上記圧力センサ17において検出したタンク内圧力レベルをも考慮することができ、例えばタンク内圧力レベルが予め設定した圧力範囲を越えたときには、上記圧力勾配にかかわらず流量制御弁14,16 の開度を一定に保つように制御することができる。

上記構成を有する金属水業化物タンク圧力制御装置においては、エンジン11で発生した熱をタンク10に送給して金属水業化物を加熱するに発量制御装置18による流量制御装置18による流過制制 44,16 の開度調整により制御され、その際に移り、40円の水業ガス圧力の時間的変化に定量制御弁14,16 の開度を制御するため、金属水業化物タンク10内の水業ガス圧力を負荷変動に対して応答よく追随させることができる。

量制御弁14を設けると共に、エンジン11とその流量制御弁14の間でバイパス路15を分岐させ、そのバイパス路15にも流量制御弁16を設けることにより構成することができる。

また、上記タンク10には、その内部に貯蔵されている水業ガスの圧力を検出するための圧力センサ17を設け、この圧力センサ17に演算制御装置18を接続している。

上記演算制御装置18は、圧力センサ17によって被出した圧力の時間的変化、即ち圧力勾配を起め、その圧力勾配に応じて上記送給熱量制御手段13を制御するもので、その演算制御装置18に付け立た記憶装置19内に、上記圧力勾配と流量制御弁の対応関係を示す参照マップにおけるがの求めた圧力勾配を、上記参照マップにおけるテータと比較対照し、それによって得られた圧力の配に対応する制御量で送給熱量制御手段13を制

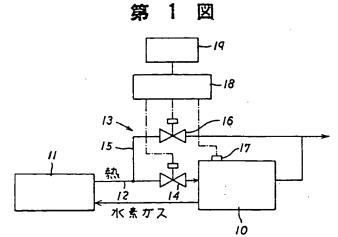
[発明の効果]

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の圧力制御装置を備えた金属水 素化物エンジンシステムの構成図、第2図は一般 的な金属水素化物エンジンシステムの構成図であ

10・・タンク、 11・・エンジン

12 • • 送給路、 13 • • 送給熱量制御手段、



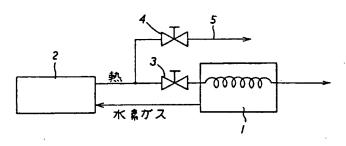
指定代理人

工業技術院機械技術研究所

清 水 嘉 重



第 2 図



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-220009

(43)Date of publication of application: 30.09.1986

(51)Int.CI.

G05D 16/00

F02B 43/10

(21)Application number: 60-060434

(71)Applicant :

AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL

(22)Date of filing:

25.03.1985

(72)Inventor:

HAMA JUN

UCHIYAMA YOSHITADA

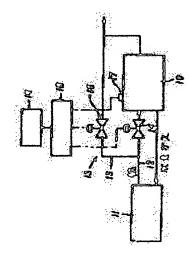
(54) PRESSURE CONTROLLER FOR METAL HYDRIDE TANK

(57)Abstract:

PURPOSE: To keep tank inner pressure approximately constant irrespective of the fluctuation of a load by controlling a heating value used for heating metal hydride according as the inner pressure of the fuel tank changes hourly.

CONSTITUTION: A feed heating value control means 13 composed of flow control

CONSTITUTION: A feed heating value control means 13 composed of flow control valves 14 and 16 is installed on a feed pipe 12 for feeding heat to the tank 10 from an engine 11 as a hydrogen gas burning device. Then, when the heat arising in the engine 11 is sent to the tank 10 to heat the metal hydride, the feed heating value is controlled by adjusting the apertures the valves 14 and 16 by means of an arithmetic controller 18. Accordingly as the hydrogen gas pressure in the tank changes hourly, the apertures of the valves 14 and 16 are controlled. Thus the hydrogen gas pressure in the tank 10 is caused to follow the load fluctuation quickly. Accordingly the tank inner pressure can b kept approximately constant.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Pat nt number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Dat of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office